

Zmluva o dielo

uzavretá podľa § 536 a nasl. Obchodného zákonníka

č.zmluvy objednávateľa: 16022015 SKH

č.zmluvy zhotoviteľa: 09/16/02/2015

Článok 1. ZMLUVNÉ STRANY

1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: SKH plastic, spol. s r.o
Štatutárny orgán: Ing. Milan Macháček, konateľ
Sídlo: 925 01 Matúškovo 1586

Zapísaná: zapísaná v obchodnom registri Okresného súdu Trnava,
oddiel: Sro, Vložka číslo:24656/T

zastúpený: Ing. Milan Macháček
IČO: 45 284 954
DIČ: 2022932956
IČ DPH: SK2022932956

Osoby oprávnené rokovať vo veciach:

- technických: Ing. Milan Macháček
- zmluvných: Ing. Milan Macháček

(ďalej len ako "objednávateľ")

a

1.2 Zhotoviteľ:

Obchodné meno: MASTEX, spol. s r.o.
Štatutárny orgán: Ing. Martin Jančo, konateľ
Sídlo: Fibichova 16, 821 05 Bratislava
zapísaný: zapísaná v obchodnom registri Okresného súdu Bratislava I,
oddiel: Sro, Vložka číslo: 5966/B
zastúpený: Ing. Martin Jančo

IČO: 31 360 696
DIČ: 2020321930
IČ DPH: SK2020321930
Bankové spojenie: Tatrabanka, a.s. Bratislava
číslo účtu:2924704007/1100
e-mail: mjanco@mastex.sk

Osoby oprávnené rokovať vo veciach

- technických : Ing. Martin Jančo
- zmluvných: Ing. Martin Jančo

Článok 2. PODKLADY PRE UZAVRETIE ZMLUVY

- 2.1 Podkladom pre uzavretie tejto zmluvy je výsledok verejného obstarávania vykonaného podľa zák.č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní (použitý postup: podprahová zákazka).

Článok 3.
PREDMET PLNENIA

- 3.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje pre objednávateľa vykonať dodávku diela „KaHR - 111SP-1201 - vstrekolis“ (ďalej „dielo“) v rozsahu a za podmienok dohodnutých v tejto zmluve. Objednávateľ sa zaväzuje riadne zhotovené dielo prevziať a zaplatiť za jeho zhotovenie cenu podľa čl. 5 tejto zmluvy.
- 3.2 Podrobná špecifikácia rozsahu diela tvorí prílohu č.1 tejto zmluvy. Dielo bude vykonávané vo výrobných priestoroch objednávateľa.
- 3.3 Rozsah prác, pracovisko a čas plnenia bude stanovovať objednávateľ v súlade s predloženým harmonogramom, ktorý tvorí neoddeliteľnú prílohu č.2 tejto zmluvy.

Článok 4.
ČAS A MIESTO PLNENIA

- 4.1 Zhotoviteľ sa zaväzuje zhotoviť dielo do 3 mesiacov od účinnosti zmluvy.
- 4.2 Miesto plnenia: SKH plastic, spol. s r.o
925 01 Matúškovo 1586

Článok 5.
CENA

- 5.1 Cena za realizáciu celého predmetu plnenia v rozsahu podľa článku 3. je zmluvnými stranami v zmysle zák.č. 18/1996 Z.z. o cenách a vyhl. č.87/1996 Z.z. dohodnutá ako maximálna na výšku:
1 847 446,00EUR bez DPH
(slovom:jeden milión osemstoštyridsaťsedem tisíc štyristoštyridsaťšesť eur)
- 5.2 Kalkulácia ceny je uvedená v prílohe č. 3 tejto zmluvy.
- 5.3 V cene sú zahrnuté všetky náklady súvisiace s realizáciou predmetu diela (materiál, OOPP, prepravné náklady, atď.). Zhotoviteľ si nebude uplatňovať žiadne ďalšie náklady.
- 5.4 Súčasťou ceny bude DPH. Objednávateľ uhradí zhotoviteľovi cenu s DPH.

Článok 6.
PLATOBNÉ PODMIENKY

- 6.1 Úhrada faktúry bude realizovaná bezhotovostným spôsobom na základe faktúr vystavených zhotoviteľom.
- 6.2 Zhotoviteľ je oprávnený vystaviť faktúry po riadnom vykonaní diela podľa čl. 3 tejto zmluvy. Podkladom pre vystavenie faktúr bude súpis vykonaných prác a dodávok, potvrdené oprávnenými zástupcami objednávateľa a zhotoviteľa. Uvedené podklady musia byť doložené k faktúram ako ich neoddeliteľná súčasť.
- 6.3 Adresa pre zasielanie faktúr: SKH plastic, spol. s r.o
925 01 Matúškovo 1586
- 6.5 Faktúra musí obsahovať všetky náležitosti uvedené v § 71 ods. 2 zák. č. 222/2004 Z. z. o DPH, číslo zmluvy objednávateľa a prílohy podľa bodu 6.2. V prípade, ak faktúra nebude obsahovať všetky uvedené náležitosti, je to dôvod na jej vrátenie bez úhrady. Objednávateľ je povinný uviesť dôvod vrátenia faktúry. Nová lehota splatnosti faktúry začína plynúť doručením novej faktúry
- 6.6 Splatnosť faktúr je 30 dní odo dňa doručenia faktúry objednávateľovi.
- 6.7 V prípade omeškania objednávateľa s úhradou faktúry má zhotoviteľ právo vyúčtovať mu úrok z omeškania vo výške 0,01% z dlžnej sumy za každý deň omeškania. Objednávateľ nie je

v omeškaní s úhradou faktúry, pokiaľ najneskôr v posledný deň jej splatnosti bola suma z jeho účtu odpísaná.

Článok 7. PODMIENKY VYKONANIA DIELA

- 7.1 Dielo bude vyhotovené v súlade s normami a predpismi platnými v SR, normami STN a EÚ.
- 7.2 Zhotoviteľ realizuje dielo na svoje vlastné nebezpečenstvo.
- 7.3 Objednávateľ poskytne zhotoviteľovi informácie potrebné na realizáciu diela a sprístupní priestory potrebné pre vykonanie diela.
- 7.4 Zhotoviteľ je povinný viesť odo dňa začatia realizácie diela montážny denník. Do denníka sa zapisujú všetky skutočnosti rozhodné pre plnenie zmluvy. Objednávateľ bude sledovať obsah denníka a k zápisu pripájať stanovisko, súhlas, námietky a pod. Počas pracovnej doby musí byť denník na pracovisku trvale prístupný. Denné záznamy sa píšú do knihy s očíslovanými stranami s dvomi oddeliteľnými kópiami.
- 7.5 Denné záznamy čitateľne zapisuje a podpisuje oprávnený zamestnanec zhotoviteľa zásadne v ten deň, kedy boli práce vykonané alebo kedy nastali okolnosti, ktoré sú predmetom zápisu. Okrem oprávneného zamestnanca zhotoviteľa môže vykonať potrebné zápisy oprávnený zamestnanec objednávateľa, orgány štátnej správy a k tomu splnomocnení zástupcovia objednávateľa. Ak zástupca zhotoviteľa, resp. objednávateľa nesúhlasí so zapísaným záznamom, je povinný pripojiť k záznamu do 3 pracovných dní svoje vyjadrenie, inak sa má za to, že s obsahom záznamu súhlasí.
- 7.6 Osoby oprávnené viesť záznamy a potvrdzovať denník:
 - a) za objednávateľa: Ing. Milan Macháček
 - b) za zhotoviteľa: Ing. Martin Jančo
- 7.7 Zamestnanec objednávateľa, poverený kontrolou prác, je oprávnený dať zamestnancom zhotoviteľa príkaz na prerušenie práce, pokiaľ je ohrozená bezpečnosť zariadenia, zdravia alebo ak hrozia hospodárske škody. Súčasne je povinný o tom vykonať zápis do denníka.
- 7.8 Zhotoviteľ je povinný dbať na dodržiavanie pracovnej disciplíny svojich zamestnancov a dodržiavať všetky zmluvné podmienky. V prípade, ak objednávateľ zistí, že zamestnanci zhotoviteľa, resp. jeho subdodávateľa zjavným spôsobom porušujú pracovnú disciplínu, zásady bezpečnosti a ochrany zdravia, resp. iné zmluvne dohodnuté podmienky, môže objednávateľ od zmluvy odstúpiť bez toho, aby zhotoviteľovi vznikol nárok na náhradu prípadnej škody alebo vzniknutých nákladov.

Článok 8. ODOVZDANIE A PREVZATIE DIELA

- 8.1 Zhotoviteľ dielo zhotoví a objednávateľ preberie po riadnom splnení v zmysle čl. 3. a čl. 4. tejto zmluvy.
- 8.2 Zhotoviteľ sa zaväzuje najmenej 15 dní pred odovzdaním riadne zhotoveného diela, resp. jeho časti vyzvať objednávateľa zápisom do montážneho denníka na jej prevzatie.
- 8.3 Podmienkou odovzdania a prevzatia diela ako celku je vykonanie činností a úspešné vykonanie všetkých skúšok uvedených v prílohe č.1 tejto zmluvy. Doklady o týchto skúškach podmieňujú prevzatie diela.
- 8.4 O odovzdaní a prevzatí riadne zhotoveného diela, zhotoviteľ vyhotoví zápisnicu o odovzdaní a prevzatí riadne zhotoveného diela, ktorú podpíšu oprávnení zástupcovia zmluvných strán.
- 8.5 Ak pri preberaní diela objednávateľ zistí, že dielo má vady, resp. nedorobky, dielo neprevezme.
- 8.6 Nebezpečenstvo škody prechádza na objednávateľa okamihom prevzatia diela, t.j. potvrdením zápisnice o odovzdaní a prevzatí riadne zhotoveného diela ako celku zástupcami objednávateľa.

Článok 9. ZÁRUKA, ZMLUVNÉ POKUTY

- 9.1 Zhotoviteľ zodpovedá za to, že predmet plnenia bude zhotovený podľa podmienok uvedených v tejto zmluve a že počas záručnej doby bude mať vlastnosti dohodnuté v tejto zmluve.

- 9.2 Zhotoviteľ dáva na predmet plnenia záruku: v trvaní 24 mesiacov od odovzdania a prevzatia riadne zhotoveného diela podľa bodu 8.4 tejto zmluvy.
- 9.3 Záručná doba neplynie po dobu, po ktorú objednávateľ nemôže užívať dielo pre jeho vady
- 9.4 Objednávateľ prípadnú reklamáciu vady diela uplatní u zhotoviteľa bezodkladne po jej zistení e-mailom na adrese mjanco@mastex.sk a následne písomne doporučeným listom. V reklamacii musí objednávateľ vadu stručne, ale dostatočne popísať, a zároveň navrhne čas a spôsob odstránenia vady.
- 9.5 Zhotoviteľ sa zaväzuje začať s odstraňovaním prípadných väd predmetu diela do 2 dní odo dňa doručenia oznámenia.
- 9.6 O odstránení vady spíšu zmluvné strany zápis, v ktorom bude uvedené:
 - a) číslo zmluvy a mená zástupcov zmluvných strán
 - b) dátum oznámenia/uplatnenia reklamácie
 - c) popis a rozsah vady a spôsob jej odstránenia
 - d) dátum začatia a ukončenia prác na odstránení vady
 - e) celková doba trvania vady od oznámenia do odstránenia
 - f) vyjadrenie, či vada bránila riadnemu užívaniu diela
 - g) podpisy oprávnených zástupcov zmluvných strán
- 9.7 Ďalšie vzťahy zmluvných strán týkajúce sa záruky za dielo, väd diela alebo nárokov z nich vyplývajúcich sa riadia príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
- 9.8 V prípade, ak bude zhotoviteľ v omeškaní s dokončením a odovzdaním diela podľa článku 3. a 4. tejto zmluvy, má objednávateľ právo uplatniť a zhotoviteľ povinnosť zaplatiť zmluvnú pokutu vo výške 200,- EUR za každý i začatý deň omeškania.
- 9.9 V prípade, ak dielo má vady, má objednávateľ právo uplatniť a zhotoviteľ povinnosť zaplatiť zmluvnú pokutu vo výške 200,- EUR za každú jednotlivú vadu.
- 9.10 V prípade, ak zhotoviteľ nezačne s odstraňovaním väd diela najneskôr v lehote podľa bodu 9.5 tejto zmluvy, alebo v riadne začatom odstraňovaní väd nepokračuje, alebo vady neodstráni v dohodnutej lehote, má objednávateľ právo uplatniť a zhotoviteľ povinnosť zaplatiť zmluvnú pokutu vo výške 300,- EUR za každú vadu a deň omeškania.
- 9.11 Uplatnením zmluvných pokút sa objednávateľ nezbavuje práva na uplatnenie náhrady škody v plnej výške.

Článok 10. ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

- 10.1 Vo vzťahoch neupravených touto zmluvou sa zmluvné strany riadia príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými na území SR.
- 10.2 Zmluva je vyhotovená v šiestich rovnopisoch, z ktorých dva obdrží zhotoviteľ a štyri objednávateľ.
- 10.3.1 Zároveň sa Zhotoviteľ zaväzuje predkladať elektronickú verziu (vo formáte MS Excel) podrobného rozpočtu ako aj povinnosť predkladať v elektronickej verzii každú zmenu tohto podrobného rozpočtu, ku ktorej dôjde počas realizácie predmetu zmluvy..
- 10.3.2 Objednávateľ aj zhotoviteľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/auditú súvisiaceho s dodávaným predmetom zmluvy kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi objednávateľom ako prijímateľom a Ministerstvom hospodárstva Slovenskej republiky ako poskytovateľom (ďalej len „Zmluva o NFP“), a to oprávnenými osobami v zmysle Zmluvy o NFP, ktorými sú najmä:
 - a) Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky a ním poverené osoby;
 - b) Útvary následnej finančnej kontroly a nimi poverené osoby;
 - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby;
 - d) Orgány auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby;
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až e) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a EÚ;

Objednávateľ aj zhotoviteľ sú povinný poskytnúť im všetku potrebnú a požadovanú súčinnosť. Toto ustanovenie platí aj po zániku tejto zmluvy akýmkoľvek spôsobom v súvislosti s plnením tejto zmluvy.

- 10.4 Táto zmluva nadobúda platnosť dňom jej podpisu zmluvnými stranami a účinnosť v súlade s § 47a ods. 1 Občianskeho zákonníka dňom nasledujúcim po dni jej zverejnenia v Centrálnom registri zmlúv. Táto zmluva sa uzatvára na dobu určitú, na obdobie 3 mesiacov odo dňa nadobudnutia účinnosti tejto zmluvy.
- 10.5 Táto zmluva je uzavretá jej podpisom oboma zmluvnými stranami a nadobúda účinnosť po splnení odkladacej podmienky, ktorá spočíva v tom, že dôjde k uzatvoreniu platnej a účinnej zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku medzi príslušným poskytovateľom pomoci, v ktorého zastúpení koná Slovenská inovačná a energetická agentúra, a príjemcom pomoci, ktorým je objednávateľ, a to na základe jeho ŽoNFP predloženej v rámci výzvy na predkladanie ŽoNFP Kód KaHR-111SP-1201.
- 10.6 Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy sú prílohy:
- 10.4.1 č. 1 - Opis predmetu zákazky (špecifikácia diela)
 - 10.4.2 č. 2 - Harmonogram
 - 10.4.3 č. 3 - Kalkulácia ceny



MASTEX s.r.o. 16/02/2015
Fibichova 16
821 05 BRATISLAVA
Slovenská republika

MASTEX, spol. s r.o.
Ing. Martin Jančo,
konateľ

16.02.2015

SKH plastic, spol. s r.o.
925 01 Matúškovo 1586
P.O.Box 68, 924 01 Galanta
IČO: 45 284 954
IČ DPH: SK2022932956

SKH plastic, spol. s r.o.
Ing. Milan Macháček,
konateľ

Príloha č. 1

Predmetom zákazky je dodanie tovaru vstrekovacieho lisu s uzatváracou silou 27.000 kN (2.700 ton), ktorý je tvorený súborom nasledovných zariadení pozostávajúcich zo: Vstrekovacej jednotky a Uzatváracej jednotky, a k nim prislúchajúce príslušenstvo, inštalácia a uvedenie zariadenia do prevádzky tvoriaceho ucelenú technologickú linku vyrábajúcu zložitejšie celky plastových komponentov.

Samotný predmet obstarania pozostáva z 1 logického celku:

Vstrekovací lis s uzatváracou silou 27.000 kN (2.700 ton), ktorý je tvorený súborom nasledovných zariadení pozostávajúcich zo:

Vstrekovacej jednotky,

Uzatváracej jednotky,

a k nim prislúchajúce príslušenstvo, inštalácia a uvedenie zariadenia do prevádzky tvoriaceho ucelenú technologickú linku vyrábajúcu zložitejšie celky plastových komponentov.

Špecifikácia výrobnéj technológie vstrekovacieho lisu s uzatváracou silou 2.700 ton:

A. Vstrekovacia jednotka

- Závitovka s priemerom 135mm s vysokým stupňom odolnosti pri používaní abrazívnych materiálov
- Zdvih závitovky minimálne 710mm
- Vstrekovacia kapacita minimálne 10000cm³
- Otáčky závitovky minimálne 80 ot./min
- Pomer dĺžky závitovky k priemeru plastikačného valca $L/D = 25$
- Rýchlosť vstrekovania minimálne 135g/sekunda
- Vstrekovacia rýchlosť minimálne 1400cm³/sekunda
- Vstrekovací tlak minimálne 1720 bar
- Keramické ohrevy vstrekovacieho valca z výkonom minimálne 100kW s dodatočnou vonkajšou izoláciou
- Odnímateľná násypka
- Elektrický pohon pre reguláciu rýchlostí otáčok plastikačného valca
- 2 hydraulické prísunové valce pre plastikačný valec s priamym pohonom závitovky

B. Uzatváracia jednotka

- Uzatváracia sila 27000 kN (2700 ton)
- Hydromechanický uzáver 2-doskový s dvoma valcami pre rýchle chody s jedným odsúvateľným stĺpom
- Zdvih pohyblivej dosky minimálne 3100mm
- Maximálna výška formy minimálne 2100mm
- Minimálna výška formy od 800 do 900mm
- Maximálne otvorenie medzi doskami minimálne 4000mm
- 2 sady ťahačov jadier na pohyblivej doske
- 2 sady ťahačov jadier na pevnej doske
- Rozmer medzi stĺpmi horizontálny minimálne 2150mm
- Rozmer medzi stĺpmi vertikálny minimálne 1700mm
- Rozmer upínacej dosky horizontálny minimálne 2950mm
- Rozmer upínacej dosky vertikálny minimálne 2620mm
- Maximálna hmotnosť použitých vstrekovacích foriem do 70ton
- Suchý cyklus do 6 sekúnd
- Hydraulická vyrážacia doska s vŕtaním 1016 x 254 mm (40" x 10") v horizontálnej aj vertikálnej polohe

- Údržbová jednotka na čistenie oleja zabezpečujúca dlhú životnosť hydraulického oleja a menšie opotrebenie hydraulických komponentov
- 64-zónový regulátor teplých vtokov s prídavnou kartou kontroly teploty
- Ovládanie pre 10 hydraulických ihiel vrátane akumulátora
- Riadenie cez dotykovú 15“ farebnú obrazovku
- Ukladanie dát cez USB rozhranie
- Vizualizácia všetkých chybových hlásení s odosielaním alarmov pre prednastavený email
- Interace (rozhranie) pre robot podľa Euromap 67/AN-146
- Interface (rozhranie) pre 6-osí robot
- Interface (rozhranie) pre variotherm (pri použití pary)
- Interface (rozhranie) pre monitorovanie externých zariadení
- Interface (rozhranie) pre bezpotenciálové kontakty (svorkovnice) – voľne
- Magnetická medzidoska pre upínanie foriem až do hmotnosti 70ton

Vstrekovací lis musí obsahovať:

- licenciu pre on-line prístup k dátam pre e-factory
- inovatívny koncept rýchlo pohonu – reguláciu otáčok čerpadla servokontolerom (pre najvyššiu účinnosť prostredníctvom servopohonu a uhle naklonenia variabilného čerpadla)

V rámci uvedeného rýchlopohonu čerpadla sa vyžaduje nasledovné:

- čerpadlá musia byť montované na servopohonoch,
- čerpadlá musia mať riadenie otáčok motora
- motor čerpadla v stand by režime nespotrebovávajú energiu
- motory čerpadla musia byť chladené olejom z filtračného okruhu
- motor čerpadla sa zapína iba pri aktívnom konaní vstrekovacieho lisu

Súčasťou dodávky je aj technológia 3/4 – osového CNC univerzálneho frézovacieho centra:

- Vonkajšie chladenie nástrojov dýzami s chladiacou kvapalinou
- Vonkajšie ofukovanie nástrojov chladiacim vzduchom
- Oplachovacia pištoľ
- Odfukovacia vzduchová pištoľ
- Splachovanie triesok v kabíne stroja
- Lineárne pravítka pre osi XZY alebo obdobné
- Vnútorý výplach 18bar/22lt/min
- Tlakový vzduch stredom vretena – 6bar
- Odsávanie olejovej hmly v kabíne stroja
- Upínacie čapy ISO 40
- Infra odmeriavacie sondy – kombinácia OMP40/OTS alebo obdobné
- Vreteno 14000ot/min, kužel ISO 40 v prevedení pre použitie IKZ – vnútorný stredový výplach
- Zásobník nástrojov 24 miest – kužel ISO 40 s nasledovnými nástrojmi:

Poradie nástroja		Názov	priemer	Poradie nástroja		Názov	priemer
1	a	Upínač klieštinnový	10	13	a	Upínač	32
	b	klieština presná	6		b	vyvrt tyč	35
	c	upinací čap	16		c	upinací čap	16
	d	freza	0,5		d	platnička	16
2	a	Upínač klieštinnový	20	14	a	Upínač	20
	b	klieština presná	8		b	freza	20
	c	upinací čap	16		c	upinací čap	16
	d	vrták	7,8				

Ďalšie

3	a	Upínač klieštinový	10	15	a	Upínač klieštinový	20		
	b	klieština presná	6		b	klieština presná	12		
	c	upinací čap	16		c	upinací čap	16		
	d	závitník	8		d	freza	12		
	4	a	Tepelný upínač		6	16	a	Upínač	32
		b	upinací čap		16		b	freza	32
		c	Fréza		6		c	platnička SKRUTKOVAČ	10
	5	a	Tepelný upínač		3	17	d	Torx	
		b	upinací čap		16		e	upinací čap	16
		c	Fréza		3		f	SKRUTKA	2,5
	6	a	Upínač klieštinový		20	18	a	Upínač tepelný	3
		b	klieština presná		8		b	upinací čap	16
		c	upinací čap		16		c	freza	1
		d	Fréza		8				
	7	a	Tepelný upínač		16	19	a	Upínač tepelný	3
		b	upinací čap		16		b	upinací čap	16
		c	Fréza		16		c	freza	4
	8	a	Upínač klieštinový		10	20	a	Upínač tepelný	10
		b	klieština presná		8		b	upinací čap	16
		c	upinací čap		16		c	fréza	10
		d	vrták		7,8				
	9	a	Upínač		8	21	a	Upínač tepelný	3
		b	upinací čap		16		b	upinací čap	16
		c	Výstružník		8		c	vrtak	1
10	a	Upínač	12	22		Upínač			
	b	upinací čap	16		a	klieštinový	20		
	c	Fréza	12		b	klieština presná	7		
11	a	Upínač	6	23	c	upinací čap	16		
	b	upinací čap	16		d	vrtak	6,8		
	c	Závitník	6						
12	a	Upínač	25	24		Upin trn na vrtaky			
	b	freza	25		a	upinací čap	16		
	c	platnička Skrutkovač Torx	9		b	vrt hlavička	13		
	d	T10			c	Vrták	11,9		
	e	upinací čap	16						
	f	skrutka	3						
						Upin trn na vrtaky			
						b	upinací čap	16	
						c	vrt hlavička	13	
						d	Vrták	23,78	

požadované vybavenie

Pracovné pojazdy	Pozdĺžne	X	600mm
	Priečne	Y	500mm
	Vertikálne	Z	540mm
Vreteno 14000/min	Výkon vretena	40% ED	18,5 kW/106 Nm/1667 min-1
		100% ED	12 kW/69 Nm/1667 min-1
Posuvy	Rýchlo posuv	X,Y	24 m/min
	Rýchlo posuv	Z	20 m/min
	Pracovný posuv	X,Y,Z	16 m/min
Pracovný stól	Upínacia plocha		700 x 500 mm
	Max. nosnosť stola		800 kg
Riadiaci systém	iTNC 530 alebo obdobné		Ethernet
Automatizácia	Výmenník nástrojov		24 miestny / ISO 40
Chladenie	Zásobník		300 Lt

Uvedené zariadenia musia obsahovať všetok potrebný dodatočný materiál a súčasti nevyhnutné na inštaláciu technológie a jej uvedenie do prevádzky ako napr. kabeláž, el. zásuvky a konektory, napájanie, rôzne úchyty, svorky, materiál na osadenie a fixovanie zariadenia a podobne.

Súčasťou dodávky musí byť komplexná inštalácia dodaného technologického riešenia za dodržania všetkých potrebných noriem odborným personálom dodávateľa technológie. Maximálny časový rozsah inštalácie je 1 týždeň začínajúce plynúť dodaním technológie.

Na dodané zariadenie bude poskytnutá plná záruka v dĺžke 24 mesiacov od uvedenia do prevádzky, záručný, pozáručný servis a dodávky náhradných dielov najmenej po dobu 6 rokov odo dňa uvedenia do prevádzky.

Uvedené zariadenia musia obsahovať všetok potrebný dodatočný materiál a súčasti nevyhnutné na inštaláciu technológie a jej uvedenie do prevádzky ako napr. kabeláž, el. zásuvky a konektory, napájanie, rôzne úchyty, svorky, materiál na osadenie a fixovanie zariadenia a podobne.

Príloha č. 2

Harmonogram

Od podpisu zmluvy bude vykonaná dodávka zariadení:

- | | |
|---|---|
| 1. Vstrekolis 27000kN - vstrekovacia jednotka | 2 mesiace od účinnosti zmluvy |
| 2. Vstrekolis 27000kN - uzatváracia jednotka | 2 mesiace od účinnosti zmluvy |
| 3. ¾ osovú univerzálne frézovacie centrum | 80 dní od účinnosti zmluvy |
| 4. Vstrekolis 27000kN – vstrekovacia jednotka | |
| montáž, inštalácia, uvedenie do prevádzky | 21 dní po dodávke zariadenia |
| 5. Vstrekolis 27000kN – uzatváracia jednotka, | |
| montáž, inštalácia, uvedenie do prevádzky | 21 dní po dodávke zariadenia |
| 6. ¾ osovú univerzálne frézovacie centrum | |
| montáž, inštalácia, uvedenie do prevádzky | 7 dní po dodávke zariadenia |
| 7. Skúšobná prevádzka zariadení | 3 dni po montáži, inštalácii a uvedení do prevádzky |

Príloha č.3

Kalkulácia ceny

Č.p:	Položka	m.j.	Počet m.j.	Jednotková cena v EUR	Cena spolu v EUR
1	Vstrekolis 27.000 kN - Vstrekovacia jednotka	ks	1,00	707 546,00	707 546,00
2	Vstrekolis 27.000 kN - Uzatváracia jednotka	ks	1,00	875 000,00	875 000,00
3	Montáž, inštalácia a uvedenie vstrekolisu do prevádzky	počet	1,00	95 000,00	95 000,00
4	3/4 –osové CNC univerzálne frézovacie centrum	ks	1,00	167 700,00	167 700,00
5	Montáž, inštalácia CNC univerzálneho frézovacieho cetnra a jeho uvedenie do prevádzky	počet	1,00	2 200,00	2 200,00
SPOLU v EUR bez DPH					1 847 446,00
DPH v EUR					369 489,20
Cena spolu s DPH v EUR					2 216 935,20

Kritérium	Návrh na plnenie kritéria
Celková cena za plnenie predmetu zákazky	1 847 446,00 EUR bez DPH, resp. EUR v prípade neplátcu DPH